

MFX 612S

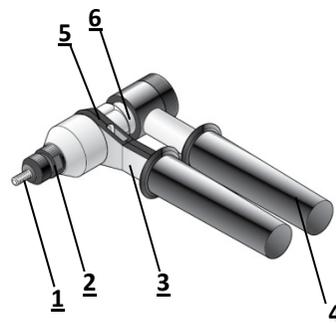


Zusatzinformationen zur Benutzung des Handnietgerätes MFX 612S

Dieses Beiblatt ist nicht Bestandteil der Bedienungsanleitung, noch ersetzt es diese.

Bitte lesen Sie vor Benutzung des Nietgerätes die beiliegende Bedienungsanleitung vollständig und sorgfältig durch und beachten Sie die Sicherheitshinweise.

Die Auswahl der Blindnietmutter für die jeweilige Anwendung obliegt dem Benutzer.



- 1 Gewindedorn
- 2 Mundstück
- 3 Ratsche
- 4 Hebel
- 5 Kippschalter
- 6 Skala

1. Einsetzen des Gewindedorns

Bitte beachten, dass die Gewindegrößen für das Mundstück und den Gewindedorn übereinstimmen. Das Mundstück (2) aus dem Kopfgehäuse der Ratsche (3) ausschrauben. Der Gewindedorn (1) kann nun aus dem Werkzeug herausgezogen werden. In umgekehrter Reihenfolge nun die für die ausgewählte Nietmutter passenden Einsätze montieren (1. Gewindedorn einsetzen, 2. Mundstück einschrauben).

2. Ausgangsposition einstellen

Kippschalter (5) in Position „UP“ stellen (Bild 1). Durch Drehen des Hebels (4) die Skala (6) auf Position „1“ stellen (Bild 2), hierbei bitte beachten, dass Ratsche (3) und Hebel (4) parallel zueinander stehen.

3. Nietmutter aufsetzen

Die ausgewählte Blindnietmutter auf den Gewindedorn (1) vollständig aufdrehen, es muss der letzte Gewindegang des Gewindedorns (1) an der Vorderkante der Nietmutter sichtbar sein. Die Länge des Überstands des Gewindedorns (1) lässt sich über das Mundstück (2) einstellen. Nach Einstellen das Mundstück (2) mittels der Kontermutter handfest anziehen.

4. Hub

Der korrekte Hub wird am praktischen Versuch an einem Teststück ermittelt. Die MFX 612S wird mit aufgesetzter Blindnietmutter in das Teststück geführt. Der Kopf der Nietmutter muss am Bauteil anliegen. Den Setzvorgang durch Bewegen von Ratsche und Hebel durchführen, bis die Blindnietmutter eine korrekte Verformung an der Stauchkammer erreicht hat (Bild 8). Nun den Wert an der Skala (6) ablesen und für die Anwendung als Arbeitshub merken (Bild 9). Zur Entlastung nun den Kippschalter (5) auf Position „DOWN“ stellen (Bild 10) und den Hebel (4) einmal im Uhrzeigersinn um 360° drehen. Den Gewindedorn (1) jetzt entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, um aus der gesetzten Nietmutter herauszudrillen. Beachten: Vor jedem neuen Arbeitsgang muss der Hub wieder auf Position „1“ gestellt werden.

